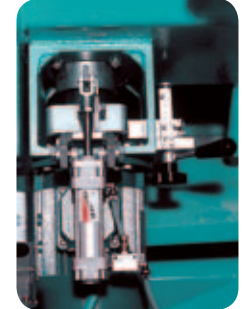


3.



4.



5.



mandrino meccanica

HAUPTMERKMALE

Die LCR verfügt zwei gegenläufig arbeitende Schwenkbalken, die mit jeweils drei in sich oszillierenden Supporten bestückt sind. Dieser innovative, von MM erfundene Mechanismus ermöglicht einen zu bearbeitenden Bereich eines jeden Schwenkbalken von 90°.

Der Bewegungsablauf dieser Technik ist gleichbleibend harmonisch, und in Verbindung mit den oszillierenden Supporten ist eine hohe Durchlaufgeschwindigkeit realisierbar. Alternativ können die Schwenkbalken bei 45° fixiert werden, um somit ne klassische gerade Fase zu erstellen. Der Kantenpolierautomat LCR verfügt über folgende serienmäßige Ausstattung:

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

La LCR tiene dos grupos oscilantes, de tres cabezales cada uno, que realizan un recorrido de casi 90° mediante un mecanismo original e innovador ideado por la MM. Este mecanismo genera un movimiento armónico natural y hace que las masas de los dos grupos en oscilación, se compensen recíprocamente, obteniéndose así frecuencias de oscilación elevadas y por tanto una gran producción. Además estos dos grupos pueden utilizarse de forma estática situados a 45° para realizar ebiselado "clásico".

En conclusion, la LCR es tan estructurada: - n° 1 CABEZAL CALIBRADOR/GOTEADOR DE SALIDA: se puede regular tanto transversal como longitudinalmente para perfilar la moldura a una profundidad ajustable (max. acerca de 6 cm del canto) o, rotado a la posición a eje horizontal, para ejecutar el corte del goterón (6, 7 - A, D);

- n° 2 CABEZALES BISELADORES INCLINADOS A 45° PARA MUELAS DIAMANTADAS PRE-BISELES, dotados de tope mecanico por la muela diamantada (4);

- n° 7 FLACHENSCHLEIFSUPPORTE, wobei der erste Support feststellbar ist für den Einsatz von gesinterten Diamantschleiftellern (4);

- n° 2 OBERE UND UNTERE FASENSUPPORTE MIT 45° NEIGUNG, für das Abstärken mit Diamantwerkzeugen, ausgestattet mit einem mechanisch einstellbaren Endanschlag zur Unterstützung der Erstellung des Z-Profiles oder Bleistiftprofils (5, 8, 9);

- n° 2 GEGENLÄUFIG ARBEITENDE OSZILLIERENDE SUPPORTEN für die Bearbeitung von Fasen im Z-Profil oder Bleistiftprofil (max. Stärke 4 cm) (B) und geraden Fasen bei 45° (max. Stärke 6 cm) (C).

- n° 7 MANDRINS POUR LE DRESSAGE/POLISSAGE DU CHANT. Le premier de ces mandrins est pourvu d'un arrêt mécanique pour outil diamanté (4);

- n° 2 MANDRINS INCLINÉS À 45° POUR OUTILS DIAMANTÉS PRÉ-BISEAU. Les mandrins sont pourvus d'un arrêt mécanique et ils fixent les dimensions des deux rayonnements (5, 8, 9);

- n° 2 GROUPS OF 3 MANDRELS EACH, COUNTER-OSCILLATING (mechanical stop on the 1st one of each group), for pencil-round chamfers (max. thickness 4 cm) (B) and 45° flat chamfers (max. thickness 6 cm) (C).

- n° 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n° 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n° 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).



DATI TECNICI - LCR

N. 1 MANDRINO CALIBRATORE- GOCCIOLATOIO IN ENTRATA

- Regolazioni possibili (manuali): verticale, orizzontale e rotazione da 0° a 90°

- Potenza motore: KW 3,5

- Velocità di rotazione: RPM 1400

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Funzione CALIBRATURA: * spessori da 0 a 60 mm.

* larghezza max: 60 mm.

- Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: * eseguibile dalla parte superiore del pezzo

- Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)

- Actionnement automatique. Le premier est équipé d'une butée de fin de course mécanique réglable pour consentir l'utilisation de meules diamantées métalliques

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard

- Puissance de chaque mandrin: KW 1.1

- Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute

- Types d'outils utilisables: * meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attache à écrou à droite standard



mm., attachment: right-hand screw thread M24x3 (x37))

No. 2 UNITS OF MANDRELS FOR UPPER AND LOWER RADIATION OR CHAMFERING

- No. 2 units composed of No. 3 mandrels each.

- Pneumatic starting. The first mandrel of each unit has an adjustable, mechanical limit switch allowing the use of metal, diamond wheels.

- Power of the oscillation motor: 0.75 KW.

- Total power of the mandrels (No. 6 mandrels with direct, hydraulic motors): 9.5 KW.

- Rotation speed: 850 RPM.

- Available tools: * "cup-shaped", abrasive wheels, 120-130 mm Ø, and standard, right, spiral connection;

* "cup-shaped", diamond wheels, 120-130 mm Ø (total height: 80 mm; connection: M24x3 (x37) right thread).

- Roller extensions (output and input side, assembled directly on the bench) length: 830x510 mm. (other sizes available on request)

- STANDARD ELECTRIC POWER: Three-phase, V 400/Hz 50 (other types available on request)

- TOTAL WATER CONSUMPTION: 1/min 66

- TOTAL POWER INSTALLED: kw 27,5

- DIMENSIONS OF THE MACHINE: mm 5102x1735x1896 (h)

- WEIGHT OF MACHINE: kg 3.650,00

- Dimensioni della macchina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso della macchina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- ARBEITSRICHTUNG nach Wunsch

- GRÖÖE DER WERKSTÜCKE: * Stärke: 10 - 60 mm

* Breite: min. 80 mm; max. unbegrenzt

* Länge: min. 270 mm (eines Einzelstücks); max. unbegrenzt

- BREITE DES FÖRDERBANDES: 500 mm (Höchstbreite inkl. max. ausgefahrenem Stützbalke: 1400 mm)

- STANDARD-STROMVERSORGUNG: dreiphasig, V 400/Hz 50 (weitere auf Anfrage).

- GESAMT-WASSERVERBRAUCH: 1/min 66

- GESAMTE MOTORENLEISTUNG: kw 27,5

- MASCHINENMAÖE: mm 5102x1735x1896 (h)

- MASCHINENGEWICHT: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

- Dimensiones de la máquina: mm 5102x1735x1896 (h)

- Peso de la máquina: kg 3.650,00

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

La LCR è dotata di due gruppi di tre mandrini ciascuno, contro-oscillanti, che compiono una escursione di circa 90° per mezzo di un meccanismo originale e innovativo ideato da Marmo Meccanica. Questo meccanismo genera un moto armonico naturale e fa in modo che le masse dei due gruppi in oscillazione si bilancino reciprocamente (e le sollecitazioni di inversione si compensino), consentendo così frequenze di oscillazione elevate. Alternativamente, questi due gruppi di mandrini si possono utilizzare in modo statico, posizionati a 45° contrapposti, per produrre le bisellature 'classiche'. In sintesi, la LCR è così composta:

- n. 1 MANDRINO CALIBRATORE/GOCCIOLATOIO IN ENTRATA, regolabile sia trasversalmente che longitudinalmente, per eseguire la profondità regolabile (max circa 6 cm dalla costa) o, ruotato alla posizione ad asse orizzontale, per eseguire il taglio del gocciolatoio (6, 7 - A, D);

- n. 7 MANDRINI PER LA LEVIGATURA-LUCIDATURA DELLA COSTA, il primo dei quali dotato di fermo meccanico per utensile diamantato (4);

- n. 2 MANDRINI INCLINATI A 45° PER UTENSILI DIAMANTATI PRE-SMUSSO, dotati di fermo meccanico, con i quali si determinano le dimensioni dei due raggetti (5, 8, 9);

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

- n. 2 GRUPPI DI 3 MANDRINI CIASCUNO, CONTRO-OSCILLANTI (fermo meccanico sul 1° di ciascun gruppo), per raggetti (spessore max 4 cm) (B) o smussi piani a 45° (spessore max 6 cm) (C).

- n. 2 ENSEMBLES DE 3 MANDRINS CHACUN, CONTREFLOTTANTS (arrêt mécanique sur le 1er de chacun group), pour rayonnements (épaisseur max. 4 cm) (B) ou pour biseaux plats à 45° (épaisseur max. 6 cm) (C).

CARACTERISTIQES PRINCIPALES

La LCR est pourvue de deux ensembles de trois mandrins chacun, contre-flottants, qui réalisent une course totale d'environ 90° par un mécanisme original et innovant projeté par MM. Ce mécanisme engendre un mouvement harmonieux, naturel et il fait de façon que les masses des deux ensembles en train d'osciller s'équilibrent réciproquement (et les contraintes d'inversion se compensent), en admettant des fréquences d'oscillation élevées. Alternativement, on peut utiliser ces deux ensembles de mandrins de façon statique, positionnés à 45° et opposés, pour des biseautés "classiques".

En résumé, la LCR est composée comme suit: - n° 1 MANDRIN CALIBRANT/EGOUTTOIR À L'ENTRÉE. Ce mandrin peut être réglé soit transversalement, soit longitudinalement, pour calibrer l'épaisseur du matériel à une profondeur réglable (max. près de 6 cm du chant) ou, tourné avec l'axe horizontal, pour l'exécution du débit du goutte-d'eau (6, 7 - A, D);

- n° 7 MANDRINS POUR LE DRESSAGE/POLISSAGE DU CHANT. Le premier de ces mandrins est pourvu d'un arrêt mécanique pour outil diamanté (4);

- n°